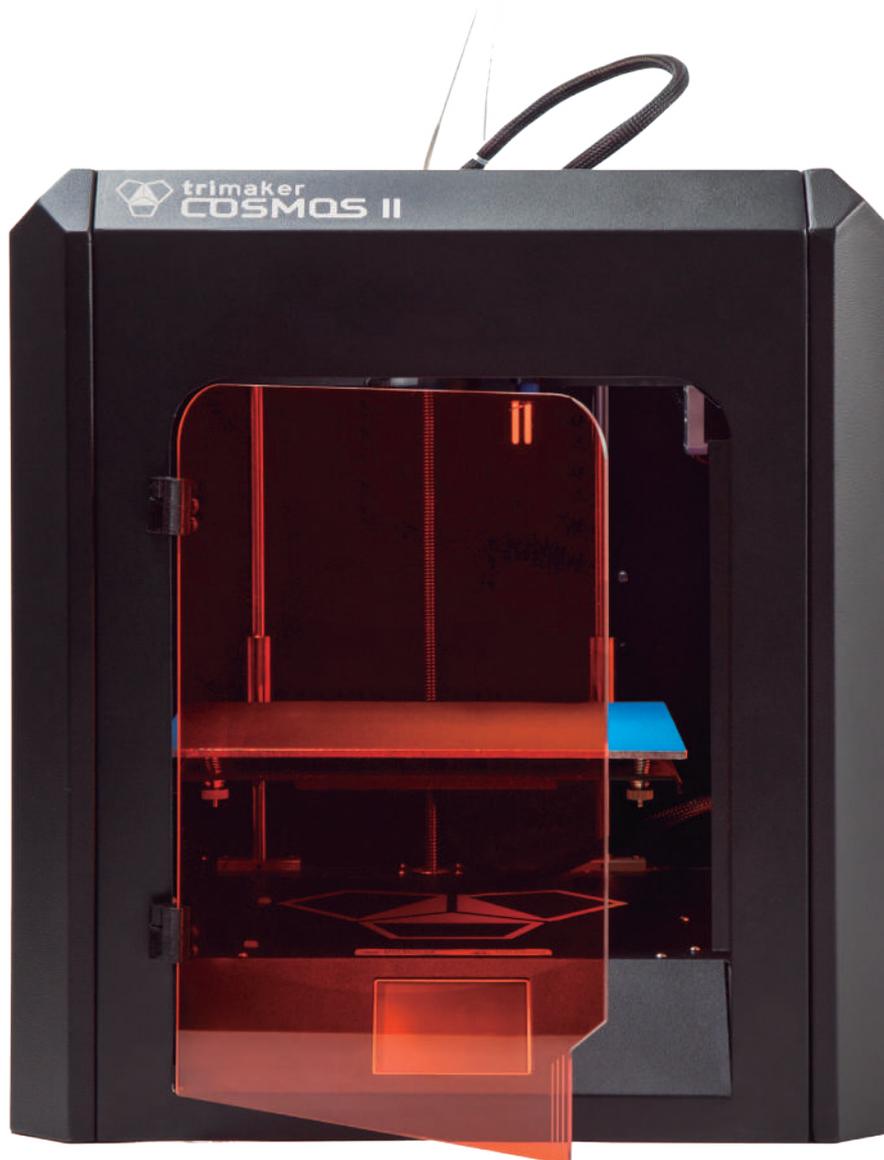




# trimaker

## trimaker COSMOS II

La Trimaker Cosmos II es la quinta y más reciente impresora diseñada y fabricada por Trimaker. Es un equipo de tipo FDM, con plataforma calefaccionada, nivelada automáticamente y cámara semicerrada. Cuenta con certificaciones de seguridad y calidad del más alto nivel.



### INCLUYE

- Guía de primer uso.
- Kit de herramientas principales.
- Bobina de 1 kg de PLA diámetro 1,75mm.
- Software de pre-impresión, manuales digitales y archivos imprimibles.
- 1 año de garantía.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tecnología	FDM (Modelado por deposición de filamento)
Volúmen de construcción	200mm x 200mm x 200mm
Cabina	Semi cerrada Iluminación LED
Interfaz operativa	Pantalla táctil TFT a todo color de 3.2"
Resolución de capa	50 a 350 micrones
Extrusor	Simple Temperatura máxima 260°C Diámetro de boquilla 0.4mm (Soporta otras medidas) Ventilación radial de boquilla (soplador de alto flujo 180°)
Plataforma	Calefaccionada Temperatura máxima 110°C Aluminio con recubrimiento PEI adhesivo
Filamento	Díámetro 1.75mm Materiales PLA, PETG, ABS, HIPS, Nylon 6, Nylon 12, Flex y otros técnicos.
Formato de archivo para imprimir	.gcode
Conectividad	Sin PC: SD y Pendrive USB Con PC: USB 2.0 B
Sensores	Nivelación automática de plataforma Corte por fin de filamento
Misceláneos	Recuperación de impresión ante corte de luz Boquilla de extrusión de cambio rápido (Sin cinta Kapton)

## SOFTWARE

Pre impresión	Cura Trimaker Cosmos II**
Sistemas operativos compatibles	Windows Vista o posterior Mac OSX 10.7 o posterior Ubuntu 14.04 o posterior
Requerimientos mínimos del sistema	Chip de gráficos compatible con OpenGL 2 Intel Core 2 o AMD Athlon 64 o posterior
Tipos de archivo compatibles	STL (formato más común de archivo) - OBJ

## DIMENSIONES

Impresora	420mm x 420mm x 460mm (L x P x A)
Embalaje de envío	525 mm x 525mm x 570mm (L x P x A)
Peso de la impresora	20 kg
Peso del embalaje	22 kg

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación	AC 220V-240V / 2A / 50-60Hz / 500W
Certificación eléctrica	Norma IEC 60950-1
Seguridad	Corte automático por sobrecalentamiento Refrigeración de electrónica por flujo de aire forzado

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estructura	Acero con recubrimiento EPOXI Laterales y puerta de acrílico
Sistema de guías	Rodamientos lineales de bolas recirculantes Todas mecanizadas en aluminio
Transmisión eje Z	Tornillo de precisión sin acople
Transmisión eje X e Y	Correas de precisión con soporte de alta tensión
Velocidad de impresión	Máx: 150 mm/s Recomendada: 60 mm/s

## ENTORNO OPERATIVO

Ambiente	Seco y ventilado
Temperatura del ambiente recomendada	15°C a 30°C
Superficie de apoyo	Nivelado y estable

\*Recomendamos materiales marca Trimaker que tienen una calidad estandarizada y garantizan una buena impresión. Pueden usarse otros materiales bajo su discreción teniendo en cuenta los datos técnicos del extrusor y la plataforma.

\*\*Recomendamos usar el software de la marca ya que está especialmente diseñado para este modelo que garantiza la calidad de la impresión y el cuidado de los mecanismos. Pueden usarse otros programas de slicing bajo su discreción teniendo en cuenta que cumpla con los requerimientos y características de la impresora.